

METSTA

Turvallisen tekniikan seminaari

Tampere-talo, Tampere - Ilmoittaudu mukaan [tästä linkistä](#).

Keskiviikko 13.11.2024

OHJELMA

- 9.00 Ilmoittautuminen ja aamukahvi
- 9:30 Avaus
Päivi Brunou, METSTA
- 9.40 Koneasetuksen uuden vaatimukset standardeissa
J-P Rapinoja, METSTA
- 10.15 ISO/TC 199 Machinery Safety standardization
Otto Görnemann, ISON ja CENin koneturvallisuuskomiteoiden puheenjohtaja (etäyhteydellä englanniksi)
- 11:00 Standardoinnin tulevaisuus: Suomalainen strategia
Antti Karppinen, SFS Suomen standardit
- 11:30 Lounas
- 12:30 Ergonomian avulla käytettävämpiä koneita
Arto Reiman, Oulun Yliopisto
- 13.00 Kokemuksia strategisesta standardoinnista
Hannu Lindfors, Konecranes Oy, Frans Nilsen, METSTA
- 13.30 Kehityssuuntia koneturvallisuuden alueella
Timo Malm, VTT
- 13.45 Kahvitauko
- 14.15 Tärkeää ajankohtaisasiaa markkinavalvonnasta
Kari Seppänen, STM
- 14:40 Mitä standardoinnissa tapahtuu juuri nyt:
- Kyber-turvallisuuden B-standardi EN 50742, CENELEC/44x/WG 2
Timo Soukkio, Konecranes Oy
 - A-tyyppin standardi ISO 12100, ISO/TC 199/WG 5
Jussi Lähteenmäki, Kone Oyj
 - Ohjausjärjestelmät ISO 13849, ISO/TC 199/WG 8
Jenni Kiviaho, Valmet Oy
 - Kulkutiet ISO 14122, ISO/TC 199/WG 11
Elli Johansson, Valmet Oy
- 15:30 Päätös

Työpajat

Torstai 14.11.2024

Klo 9:00-15:00

Työpaja 1: Konevalmistajan vastuut

Konevalmistaja vastaa koneidensa riskeistä ja turvallisuudesta niiden elinkaaren aikana, huomioiden tekniikan kehitys markkinoille saattamisen aikana. Koneiden käyttäjiä puolestaan velvoittaa markkina-alueen työsuojelulainsäädäntö ja mm. konevalmistajan ohjeet jäännösriskien hallinnasta.

Markkinoille saatetun koneen turvallisuuspuute voi johtaa huomattaviin seurauksiin, mikäli vahinko (henkilö ja/tai omaisuus) tapahtuu. Miten toimitaan vahingon sattuessa niin, että voidaan minimoida tuotevastuuseen liittyviä seurauksia taloudellisesti, henkilökohtaisesti ja yrityksen maineen huomioiden?

Tutustumme suunnittelu-, markkinointi- ja valmistusvirheiden kautta turvallisuuspuutteisiin ja niiden aiheuttamiin riskeihin sekä korjaaviin toimenpiteisiin.

Käymme pajan aikana keskustelua ja pohdintaa tuotevastuusta ja -turvallisuudesta eri markkina-alueita koskien, mukaan lukien EU, USA ja Australia.

Työpajan vetäjät ovat Diana Maher (Legal Manager, Sandvik Oy) ja Jukka Pajuranta (Tuotevastuukonsultti).

Työpaja 2: Koneyhdistelmän riskinarvio

Työpajassa käsitellään koneyhdistelmän riskinarviointia painottaen tunnistamista ja vastuunjakoja eri toimijoiden välillä. Päivän aikana toteutetaan koneyhdistelmän riskinarviointi sen elinkaari huomioiden. Aiemmasta koneiden riskinarvioinnista ja standardin EN ISO 12100 tuntemuksesta on osallistujalle etua, mutta se ei ole välttämätöntä.

Työpajan vetäjät ovat Reetta Jokinen (Sandvik) ja Sari Hissa (Sweco Finland Oy). Molemmilla on vankka kokemus koneiden riskinarvioinnista.

Työpaja 3: Koneiden kyberturvallisuus

Kyberturvallisuuden hallinta koneiden turvallisuussuunnittelussa on noussut yhä tärkeämpään rooliin. Kyberturvallisuus on uusi olennainen turvallisuusvaatimus uudessa koneasetuksessa ja EU on lähiaikoina julkaisemassa kyberkestävyyasetuksen (CRA).

Koneiden kyberturvallisuutta koskevia standardeja on tähän mennessä julkaistu vasta muutamia. Asiaa koskeva B-tyyppin standardi on parhaillaan laadittavana ja sen julkaisua on odotettava vielä ainakin vuoteen 2026. Sitä ennen valmistajien on sovellettava olemassa olevia standardeja.

Työpajassa perehdytään kyberturvallisuuden koneturvallisuuden näkökulmasta.

Työpajan vetäjät julkaistaan myöhemmin.